

ICS 21.160
J 26



中华人民共和国国家标准

GB/T 29525—2013

GB/T 29525—2013

座椅升降气弹簧 技术条件

Chair height adjustment gas spring—Technical specification

中华人民共和国
国家标准
座椅升降气弹簧 技术条件
GB/T 29525—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

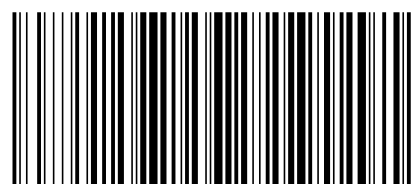
*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 32 千字
2013年12月第一版 2013年12月第一次印刷

*

书号: 155066·1-47319 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 29525-2013

2013-06-09 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

8.3.2 型式检验

8.3.2.1 有下列情况之一时,一般应进行型式检验:

- a) 新产品或老产品转产定型鉴定时;
- b) 产品的设计、结构、材料、工艺有较大变动时;
- c) 正常生产的系列产品一定时期后;
- d) 产品出现重大质量问题时;
- e) 产品停产1年以上再投产时;
- f) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- g) 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

8.3.2.2 型式检验及判定准则按表6进行。

表6

组别	检验项目	样件数	判别水平	判定数组	不合格质量水平 (RQL)
1	尺寸、力特性 6.2.2、6.3 密封性能 6.5 外观质量 6.2.3、6.2.4	5	I	[1.2]	40
2	耐高低温性能 6.6 循环寿命 6.7 抗拉强度 6.8.3	3		[0.1]	
3	锁定冲击 6.8.1.1	1			
4	负载验证冲击 6.8.1.2	1			
5	旋转试验 6.8.1.3	1			
6	静态拉背 6.8.2	1			
7	拉背冲击 6.8.2	1			
8	耐腐蚀性能 6.9	3		40	

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国弹簧标准化技术委员会(SAC/TC 235)归口。

本标准负责起草单位:常州气弹簧有限公司、中机生产力促进中心、北京磊焱氮气弹簧技术研究所。

本标准参加起草单位:安徽莱特气弹簧有限公司、佛山市顺德区悦昌气弹簧制造有限公司、昆山金发液压机械有限公司、常州巨威气弹簧有限公司、奉化市仁龙机械有限公司、无锡市精诚橡塑制品厂、顺德伦敦永悦兴五金厂、常州策亿气弹簧科技股份有限公司。

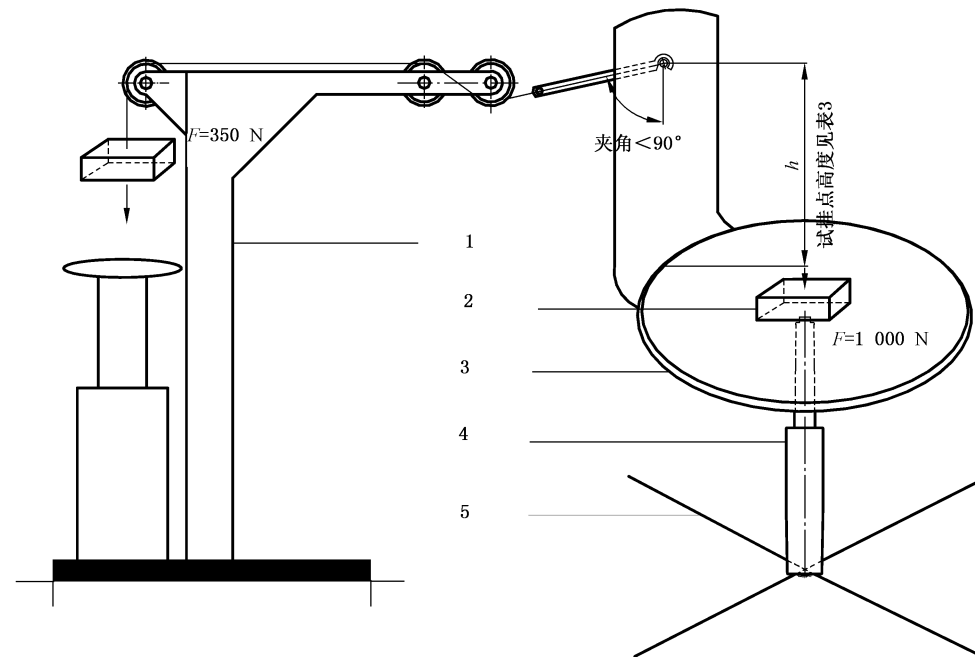
本标准主要起草人:姜膺、施与秋、宁成、窦智、陶声华、王强、周正明、董喜刚、秦守忠、梁培祥、周岳成、丁治红。

9 标识、包装、运输、贮存

9.1 安全标识

每件气弹簧产品必须在明显位置标注安全标识。

座椅升降气弹簧 技术条件



说明:

- 1——试验机;
- 2——砝码;
- 3——座椅架;
- 4——气弹簧;
- 5——底座。

图 8

7.7.3 抗拉强度

将除去立筒、处于伸展状态的气弹簧固定在专用试验机上,以 2 mm/min 速度加载 8 000 N,保持 3 min,卸载后按 6.8.3 进行观察。

7.8 耐腐蚀性能

气弹簧的耐腐蚀试验按 GB/T 1771 或 GB/T 10125 的规定进行。

8 检验规则

8.1 缺陷

气弹簧不符合产品技术标准、图样所规定的技术要求,即构成缺陷。按照缺陷的严重程度分为:

- a) A——关键缺陷;
- b) B——主要缺陷;
- c) C——次要缺陷。

缺陷项目见表 4。

1 范围

本标准规定了座椅升降气弹簧的术语和定义、标记、技术要求、试验方法、检验规则及标识、包装、运输、贮存要求。

本标准适用于以氮气或其他惰性气体为储能介质,用于座椅升降调节的可锁定气弹簧(以下简称气弹簧)。升降旋转复位气弹簧可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1771 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定

GB/T 1800.1 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第 1 部分:公差、偏差和配合的基础

GB/T 2348 液压气动系统及元件 缸内径及活塞杆外径

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3325 金属家具通用技术条件

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

QC/T 625 汽车用涂镀层和化学处理层

3 术语、定义和符号

表 1 中所列术语、定义和符号适用于本文件。

表 1

术语	定义或说明	符号	单位
气弹簧 gas spring	由一个密闭缸筒和可以在缸筒内滑动的活塞及活塞杆组件组成的以氮气或其他惰性气体为储能介质的弹性元件	—	—
座椅升降气弹簧 chair height adjustment gas spring	用于座椅高度调节并可在运动行程内任意位置锁定或开启的气弹簧	—	—
内筒内径 inner diameter of inner cylinder	气弹簧内筒内径	d_1	mm
内筒壁厚 thickness of inner cylinder	气弹簧内筒壁厚	δ_1	